



CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

MARCHÉ PUBLIC DE TRAVAUX

Travaux pour la création d'une cellule robotisée d'usinage

EESC ESTIA - Compositadour

Parc Technocité
1, rue Pierre Georges Latécoère
64100 BAYONNE
Tél : 05.59.44.28.82

SOMMAIRE

Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales	3
Article 2 : Définition de la prestation	4
2.1 – Description générale de la cellule	4
2.2 – Périmètre de fourniture / Livrables	4
Article 3 : Conditions et modalités d'exécution	6
Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission	6
4.1 - Opérations de vérification	6
4.2 - Admission	6

Article 1 : Objet de la consultation - Dispositions générales

COMPOSITADOUR est une plateforme Technologique de l'ESTIA pour le développement, l'industrialisation et la robotisation de procédés de fabrication de pièces composites.

Crée en 2010 à l'initiative de partenaires industriels du secteur Aéronautique, la plateforme Compositadour dispose d'équipements de pointes pour accompagner les entreprises du secteur industriel à évoluer sur ces technologies au travers des activités suivantes :

- Recherche et Développement,
- Formation,
- Transfert de Technologie.

Dans le cadre d'un projet de recherche et développement, Compositadour souhaite réaliser des travaux afin d'aménager une cellule robotisée pour l'usinage.

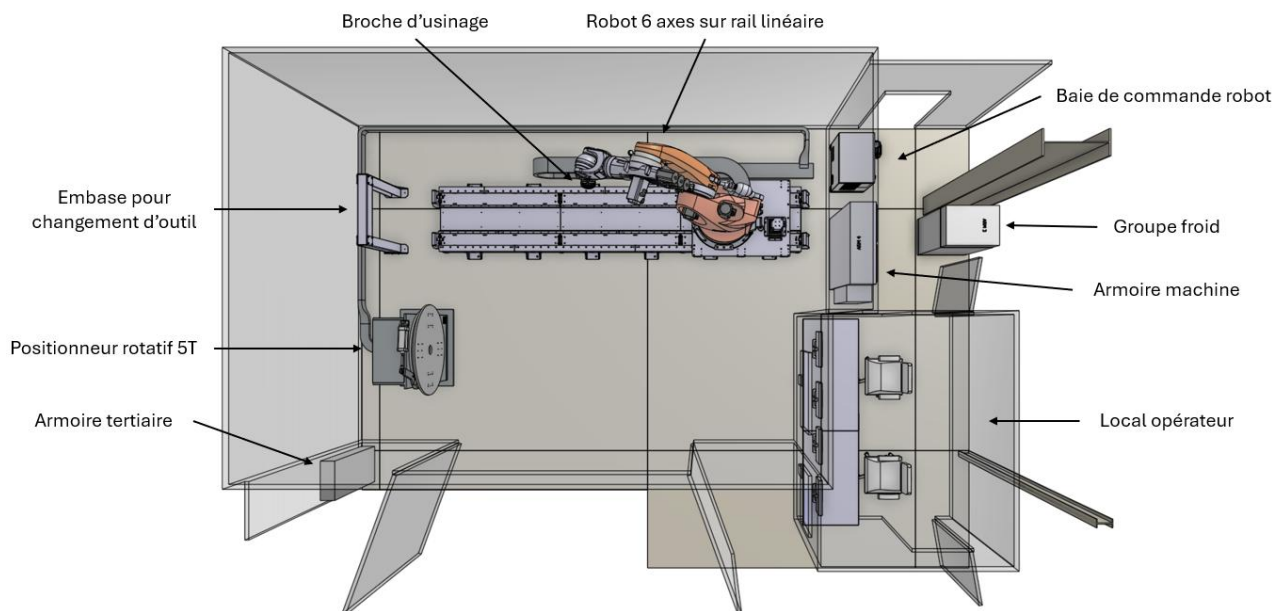
Compositadour intervient en qualité de maître d'ouvrage pour la présente opération. À ce titre, il assure la maîtrise d'ouvrage et le financement du projet.

La société Vertical Sea est mandatée en qualité de maître d'œuvre et est chargée, à ce titre, de la conception, de la coordination et du suivi de l'exécution des travaux décrits dans le présent CCTP.

Article 2 : Définition de la prestation

2.1 – Description générale de la cellule

L'ébauche de l'implantation a été imaginée comme telle :



La cellule robotisée sera constituée des éléments suivants :

- Un robot 6 axes sur rail linéaire
- Un positionneur rotatif
- Une broche d'usinage
- Un local opérateur
- Un coin technique constitué d'une armoire de puissance, d'une baie de commande robot et d'un groupe froid

Les dimensions prévues de la cellule d'usinage sont d'environ 10.0 m de long par 7.0 m de large, local opérateur compris. La hauteur de la cellule est prévue à 4 m de haut sauf le local opérateur à 3m de haut. Les dimensions précises seront communiquées au prestataire sélectionné.

Cet appel l'offre se décompose en 4 lots :

- **Lot 1 : Gros œuvre**
- **Lot 2 : Electricité**
- **Lot 3 : CVC**
- **Lot 4 : Serrurerie**

Le candidat est autorisé à présenter une offre pour un ou plusieurs lots, sous réserve de justifier des compétences et qualifications requises pour chacun des lots concernés.

2.2 – Périmètre de fourniture / Livrables

Lot 1 : Gros œuvre

Le présent lot porte sur la réalisation des ouvrages de génie civil nécessaires à l'implantation de la future machine. L'étude structure ayant été préalablement réalisée, les travaux devront être exécutés conformément aux prescriptions qui en découlent.

Les documents de référence annexés au CCTP sont les suivants :

- CCTP gros œuvre : ***CCTP GROS ŒUVRE.pdf***
- Étude gros œuvre : ***DOC GROS ŒUVRE.pdf***
- CDPGF - Lot gros œuvre : ***ING-COMPOSITADOUR-DCE-GO-CDPGF.xlsm***

Lot 2 : Electricité

Le présent lot couvre les travaux d'alimentation électrique de la cellule robotisée, depuis le TGBT du bâtiment jusqu'aux équipements. Il comprend également l'ensemble des installations électriques nécessaires aux équipements tertiaires associés à la cellule, notamment : prises de courant, prises réseau, hub informatique, éclairage, etc.

Les documents de référence annexés au CCTP sont les suivants :

- CCTP Électricité : ***COMPOSITADOUR-PRO-CCTP-ELEC-B.pdf***
- Plan Électricité/CVC : ***COMPOSITADOUR-PRO-PG01-ELEC-CVC-C.pdf***
- CDPGF – Lot électricité : ***COMPOSITADOUR-PRO-DPGF-ELEC-A.xls***

Lot 3 : CVC (Chauffage, Ventilation, Climatisation)

Le présent lot concerne la réalisation des réseaux et équipements liés aux fluides, incluant les réseaux d'air comprimé et leur raccordement, le système de renouvellement d'air de la cellule, etc.

Les documents de référence annexés au CCTP sont les suivants :

- CCTP CVC : ***ING-COMPOSITADOUR-DCE-CVCPS-CCTP-C.pdf***
- Plan Électricité/CVC : ***COMPOSITADOUR-PRO-PG01-ELEC-CVC-C.pdf***
- CDPGF – Lot CVC : ***ING-COMPOSITADOUR-DCE-CVPS-CDPGF-C.xlsm***

Lot 4 : Serrurerie

Le présent lot concerne la fourniture et la mise en œuvre d'une enceinte cartérisée destinée à sécuriser les opérations d'usinage, conformément à la réglementation et aux normes en vigueur en matière de sécurité.

Les documents de référence annexés au CCTP sont les suivants :

- CCTP Serrurerie : ***COMPOSITADOUR-PRO-CCTP-SERRURERIE ind D.pdf***
- Plan de la cellule : ***Cotation échauche de cellule.pdf***
- CDPGF – Lot serrurerie : ***ING-COMPOSITADOUR-DCE-INDICE A-SERRURERIE CDPGF.xlsm***

Article 3 : Conditions et modalités d'exécution

Le délai de mise en service de l'équipement est de 4 mois. Un planning sera proposé par le maître d'œuvre pour permettre la bonne coordination entre les différents corps de métier.

Planning et jalons de facturation associés		
Jalon	Planning	Facturation
Lancement des activités	T0 (commande)	20% d'acompte en TTC
Réception Lot 1	T0 + 1 mois	Solde
Réception Lot 2	T0 + 2 mois	Solde
Réception Lot 3	T0 + 2 mois	Solde
Réception Lot 4	T0 + 4 mois	Solde

Article 4 : Contrôle de l'exécution des prestations – Admission

4.1 - Opérations de vérification

Vérifications qualitatives :

Les opérations de vérification qualitative ont pour objet de contrôler la conformité de l'installation.

Elle est établie à partir d'une vérification des documents suivants :

- Rapport d'exécution des travaux
- Essais de réception
- Documents techniques associés à chaque lot

4.2 - Admission

A l'issue des opérations de vérification, l'ESTIA prend une décision expresse d'admission, de réfaction ou de rejet.

Fait le

A

Cachet et signature du candidat habilité